

DERS İZLENESİ

Dersin Adı:	Dersin Kodu	Zorunlu/ Seçmeli	AKTS Kredi	Ulusal Kredi	T	U
Kalite Güvence Sistem ve Standartları	MAK2114	Seçmeli	3	2	2	0

- Yüz yüze/Uzaktan: Yüz yüze
- Ders Yürütücüsü: Öğr.Gör. Siben AYDIN
- Dersin Amacı: Standartlar ve kalitenin önemi kavramak.
- Dersin Hedefi: Kalite bilinci ve kalite sistemlerine hâkim bireyler yetiştirmek.
- Dersin İçeriği: Standardizasyon; gelişimi, tanımı, amaçları. Kalite ve kalite kavramları, Kalite ve verimlilik, Kalite maliyetleri, Kalite kontrol kavramı, Toplam kalite yönetimi, Kalite güvence, Kalite yönetim prensipleri, TS-EN-ISO 9000, TS-EN-ISO 9001, TS-EN-ISO 9004, ISO 19011 standartları, Mesleki standartlar; fiziksel çevresel etkenlere karşı otomasyon cihazlarının korunma standardı, Basınç ile ilgili standartlar, Sıcaklık ile ilgili standartlar.
- Dersin Öğrenim Çıktıları (DÖÇ):
 - DÖÇ1 - İşletmelerdeki kalite uygulamalarının standart hale getirilmesi
 - DÖÇ2 - Kalite anlayışının geliştirilebilmesi ve yaygınlaştırılması
 - DÖÇ3 - İhtiyaç duyulan güncel kalite sistemlerinin ve uygulamalarının öğrencilere aktarılması
 - DÖÇ4 - Standartları ve önemini kavramak
 - DÖÇ5- Kalite ve önemini, ekonomik, sosyal ve kültürel hayatta hissetmek
- Dersin mesleğe katkısı (bilgi, beceri ve yetkinlik): Kalite yönetim sistemlerini anlayan, uygulayan ve yorumlayan teknik elemanlar yetiştirilmesi.
- Öğretim yöntem ve teknikleri: Sınıf içi konu anlatımı, soru-cevap
- Ölçme Değerlendirme:

Sınav Adı	Metot	Sayı	Ağırlık Yüzdesi
Ara Sınav	8. Hafta içinde 1 adet yüz yüze sınav	1	% 40
Genel Sınav	Dönem sonunda 1 adet yüz yüze sınav	1	% 60

- Kaynaklar (Yazılı, görsel vs.): Ders notları, MYO Müfredatlarına uygun ders notları
- Ön koşul dersler ve Koşullar: Ders gereklili materyallerle zamanında katılım sağlamak
- Dersin öğrenim çıktılarının program çıktıları ile olan ilişkileri:

Program Çıktıları	Dersin Öğrenim Çıktılarının(DÖÇ) Program Çıktılarıyla İlişkisi				
	DÖÇ1	DÖÇ2	DÖÇ3	DÖÇ4	DÖÇ5 *
PÇ 1. Temel makine teknikerliği ilkeleri, teknik çizim, malzeme bilgisi, imalat yöntemleri ve mekanik sistemler hakkında teorik ve uygulamalı bilgiye sahiptir.					
PÇ 2. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma, kalite yönetimi ve standartları hakkında bilgi sahibidir.	5	5	4	4	3
PÇ 3. Alanıyla ilgili teknik çizimleri çizer, yorumlar ve bilgisayar destekli çizim programlarını etkin biçimde kullanır.					
PÇ 4. Bilgisayar Destekli Üretim (CNC, CAD/CAM), hidrolik-pnömatik sistemler gibi mesleki teknolojileri kullanarak üretim sürecine katkı sağlar.					
PÇ 5. Mesleki problemlere yönelik analitik düşünme, çözüm üretme ve karar verme becerilerini kullanır.	3	3	3	3	3
PÇ 6. Mesleki bilgi ve görüşlerini teknik rapor, sunum veya iletişim araçlarıyla yazılı ve sözlü olarak açık biçimde ifade eder.					
PÇ 7. Atölye uygulamalarında ekip çalışmasına etkin biçimde katılır, sorumluluk alır.					
PÇ 8. Makine teknolojileri alanındaki gelişmeleri izler, kendini sürekli geliştirmenin ve yaşam boyu öğrenmenin önemini farkına varır.	3	4	3	3	3
PÇ 9. Alanına ilişkin uygulamalarda etik değerlere, mesleki sorumluluklara ve toplumsal duyarlılığa sahiptir.	3	3	3	3	3
PÇ 10. İş dünyasının beklentilerine uygun şekilde mesleki gelişim ve kariyer planlaması yapar.					
PÇ 11. Alanıyla ilgili verileri toplar, yorumlar ve sonuçlarını raporlayarak uygulamalara yön verir.					
PÇ 12. Alanındaki teknik yayınları ve gelişmeleri bir yabancı dilde takip eder, meslektaşlarıyla iletişim kurar.					

(* Katkı Oranı: 1: %20, 2: %40, 3: %60, 4: %80, 5: %100)

- Güncelleme Tarihi: 18.03.2025

Haftalık İşlenen Konular (14 Hafta)

Hafta	Başlık	E-Doküman	Video	Kısa Ses Dosyaları
1	Standart ve standardizasyonun tanımı ve önemi			
2	Standardizasyonun sağladığı faydalar, standart çeşitleri			
3	Türkiye’de standardizasyon ve standartlar hazırlama çalışmaları			
4	Belgelendirme ve akreditasyon			
5	TSE’nin belgelendirme faaliyetleri			
6	Uluslararası standardizasyon çalışmaları- ISO			
7	Kalibrasyon çalışmaları ve kuruluşları			
8	Kalite yaklaşımları; düzeltici ve önleyici yaklaşımlar			
9	Kalitenin tarihçesi ve temel kavramlar			
10	Kalite yönetim prensipleri yönetimi- Kalite ve verimlilik			
11	Kalite maliyetleri-Toplam kalite			
12	Uluslararası kabul gören bazı kalite sistem ve belgeleri			
13	TSE-EN-ISO standartları			
14	Meslek standartları			

Dersin Gün ve Saati	Program web sayfasında ilan edilecektir.
Ders Görüşme Gün ve Saatleri	Hocaların kapılarında bulunan haftalık ders programlarında ilan edilmiştir
İletişim Bilgileri	saydin@firat.edu.tr